

Сертификат соответствия производственного контроля 1853–CPR–015

В соответствии с Регламентом EC 305/2011/EU Европейского парламента и Совета EC от 9 марта 2011 (the Construction Products Regulation or CPR) на строительные материалы

ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫЕ ТРУБЫ из конструкционных сталей от S235 до S460 форм и размеров в соответствии с приложением 1 для стальных конструкций

произведено:

ОАО „ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД”
ул. Братьев Баташевых, д. 45
607060 Выкса, Россия

изготовлено:

ОАО „ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД”
ул. Братьев Баташевых, д. 45
607060 Выкса, Россия

Настоящий сертификат подтверждает, что все положения, касающиеся оценки и проверки постоянства характеристик качества, описанные в приложении ZA стандарта:

EN 10219-1:2006

по системе 2 + применены, и что

**производственный контроль выполняет все предписанные требования,
установленные выше.**

Настоящий сертификат выдан впервые 28.03.2011 и остается в силе до тех пор, пока методы испытаний и/или требования к производственному контролю, предписанные гармонизированной технической спецификацией, используемой для оценки и проверки постоянства характеристик качества, и продукт, и производственные условия на заводе значительно не изменятся.

18.03.2014
София, Болгария

Руководитель НО:


/инж. З. Ангелова/



Certificate of conformity of the factory production control 1853-CPR-015

In compliance with *Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR)*, this certificate applies to the construction product

COLD FINISHED WELDED STRUCTURAL HOLLOW SECTIONS of structural steels S235 up to S460 in the shape and dimensions according to Annex 1 for buildings and facilities

produced by
OJSC Vyksa Steel Works
45, Bratjev Batashovykh Str.,
607060 Vyksa, Russian Federation

and produced in the manufacturing plant
OJSC Vyksa Steel Works
45, Bratjev Batashovykh Str.,
607060 Vyksa, Russian Federation

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

EN 10219-1:2006

under system 2+ are applied and that

the factory production control fulfills all the prescribed requirements set out above.

This certificate was first issued on 28.03.2011 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

18.03.2014
Sofia, Bulgaria

Head of Notified Body:


/ Eng. Z. Angelova/



**Annex to Certificate No.: 1853-CPR-011
Details of the Validity of the Approval as Manufacturer of Materials in accordance to CPR 305/2011/EU**

Manufacturer		Work		Nationality	Date	Page No..	TÜV-Name /Stamp					
Company Name: JSC "Vyksa Steel Works" 607060 Vyksa, Brat'ev Batashevyykh street, 45		Vyksa		RU	06.04.2015	1	TÜV Rheinland Bulgaria					
Cur-	Materials-term Materials-No.	Material Specification	Delivery Cond. *	Article Type of Product	Dimensions			Weight max 1=t/ 2=kg	Technical Specifications Requirements Technical Regulations	Remarks		
					Thickness mm	Ø mm	mm					
					Up to m	from mm	Up to mm	Res ult				
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8	8b	9	10
	S235 + S 355 JRH, S235 + S 355 J0H, S235 + S 355 J2H	EN 10219-1	AR	CFCHS	1	6	13,5	114,3	a		EN 10219-1	Length 6,0 - 12,0 m Workshop 2
	S235 + S 355 JRH, S235 + S 355 J0H, S235 + S 355 J2H	EN 10219-1	N	CFCHS	4	10	114,3	219,1			EN 10219-1	Length 9,5 - 12,0 m Workshop 5
	S235 + S 355 JRH, S235 + S 355 J0H, S235 + S 355 J2H	EN 10219-1	N	CFCHS	4,5	12,5	219,1	530			EN 10219-1	Length 8 - 12,0 m Workshop 3
	S235 + S 355 JRH, S235 + S 355 J0H, S235 + S 355 J2H	EN 10219-1	AR	CFRHS	1	6	20x20 30x20	100x100 120x80			EN 10219-1	Length 6,0 - 12,0 m Workshop 2
	S235 + S 355 JRH, S235 + S 355 J0H, S235 + S 355 J2H	EN 10219-1	N	CFRHS	4,5	12,5	160x160 180x140	200x200 200x160			EN 10219-1	Length 8,0 - 12,0 m Workshop 3
	S275 + S460 NH, NLH S275 + S460 MH, MLH	EN 10219-1	N,M	CFCHS	4,5	12,5	219,1	530			EN 10219-1	Length 8 - 12,0 m Workshop 3
Remarks		* AT = solution treated N = Normalized or normalizing formed SR = stress relieved M = thermo mechanical treated AR = not treated		QT = quenched and tempered NT = normalized and tempered S = soft annealed				a = material b = delivery condition c = article d = dimensions in tech. regulations e = weight f = No. of tech. regulation				